

TERRALEVELING CONDUCTIVO

Rev04 Ene 2021

Descripción:

Revestimiento epoxi autonivelante conductivo, coloreado, de elevadas resistencias mecánicas y químicas, para el recubrimiento de pavimentos industriales tipo salas de ordenadores, hospitales, industria eléctrica, salas blancas, etc.

Propiedades:

- Muy fluido, fácil aplicación
- Acabado coloreado jaspeado, brillante
- Altas resistencias químicas
- Elevadas resistencias mecánicas, a la abrasión e impacto
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón, mortero, fibrocemento...
- Impermeable al agua, grasas y combustibles
- Pavimento continuo sin juntas, fácil de limpiar, conforme al Reglamento 852/2004, Anexo II
- Pavimento fácil de limpiar
- No contiene disolventes
- Conductivo
- Espesores de 2 mm
- Uso en interiores
- Marcado CE bajo nombre Terraleveling. Ensayo de conductividad 2016 (consulte con nuestro departamento técnico)



Características técnicas*:

Acabado	Brillante jaspeado
Densidad mezcla 22°C (sin árido)	1.3Kg/l
Pot life 22°C	30 min
% sólidos	100%
Dureza Shore D (UNE EN ISO 868), 7 días	75
Adherencia sobre hormigón (UNE EN 13892-8) (rotura cohesiva)	>2 N/mm ²
Resistencia a compresión (UNE EN 13892-2:2003)	70 N/mm ²
Resistencia a Flexión (UNE EN 13892-2:2003)	60 N/mm ²
Consumo total	2.8 Kg/m ²
Secado al tacto	Aprox. 12 h
Endurecimiento total	7 días
Comportamiento al fuego (EN 13501-1:2007+A1:2010)	C _f s1
Conductividad eléctrica Método B, UNE 1081:1998	2,16.10 ⁴ Ω
Conductividad eléctrica Método C, UNE 1081:1998	5,20.10 ⁴ Ω

*Variaciones en las condiciones de humedad y temperatura pueden ocasionar cambios en las características técnicas aquí especificadas.

SERVICIO TÉCNICO

Teléfono +34936406097

www.hepym.com - hepym@hepym.com

Método de aplicación

Preparación del soporte

La preparación del soporte es un aspecto fundamental a tener en cuenta para el éxito de la aplicación. Los soportes deben ser firmes (resistencia a tracción superficial $> 1.5 \text{ N/mm}^2$) y estar limpios de restos de pinturas antiguas, libres de grasas, aceites, partículas de polvo y lechadas superficiales.

El soporte de hormigón debe prepararse por medios mecánicos de fresado o granallado, para dejar un soporte de poro abierto, eliminando la lechada superficial.

Características mínimas del hormigón que garantizarán un buen resultado:

Resistencia a tracción superficial	$>2.5 \text{ N/mm}^2$
Resistencia a Compresión	$>25 \text{ N/mm}^2$
Tiempo de curado	28 días
Humedad	$<4 \%$
Temperatura	$> 10^\circ\text{C}$ $< 30^\circ\text{C}$
Porosidad	Poro abierto , sin lechadas, preparación por métodos mecánicos

Imprimación

Para un buen sellado de los poros de hormigón y asegurar una buena adherencia, debe aplicarse una capa de imprimación Terratot a rodillo, con un consumo aproximado de 250 g/m^2 . En determinados soportes será necesaria la aplicación de una capa de regularización entera o a parches, antes de la imprimación, con mortero Terratot, para asegurar una buena planimetría.

Una vez seca, se pega la cinta de cobre conductiva (cuadros de $5 \times 10 \text{ m}$) y se conecta a las tomas de tierra, una toma cada 100 m^2 .

Imprimación Conductiva

Sobre la cinta de cobre, aplicación a rodillo de la imprimación base agua conductiva Monepox Conductive Primer, con un consumo de 150 g/m^2 .

Aplicación

Remover mecánicamente el componente A, antes de añadir el componente B, para conseguir una buena distribución de las fibras conductivas.

Una vez se añade el componente B sobre el A, mezclar a bajas revoluciones, para no incluir aire.

Aplicar mediante una llana dentada, respetando el consumo total de 2.8 Kg/m^2 .

Unos 10 minutos después pasar un rodillo de púas para ayudar a desairear.

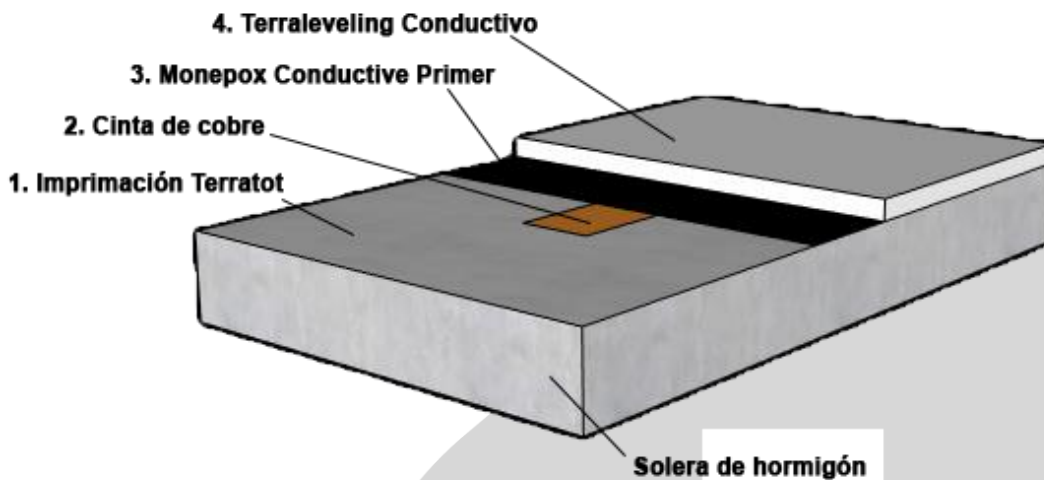
No mezclar con áridos ni disolventes y respetar consumos, variaciones en este aspecto pueden afectar al aspecto y capacidad conductiva del revestimiento.

El producto ya viene pre dosificado en las cantidades listas para la mezcla. No se recomiendan mezclas parciales.

No aplicar con humedades ambientales $> 80\%$, para evitar carbamataciones.

No repintar, ni dar ningún acabado encima del TERRALEVELING CONDUCTIVO sin consultar al departamento técnico.

Esquema de aplicación



Presentación

Conjuntos de 7.8 + 3 Kg.
Amplia gama de colores.

Limpieza de herramientas

En fresco con diluyente epoxi
Una vez endurecido sólo mecánicamente

Almacenaje

Se puede almacenar durante 12 meses en sus
envases originales, en un lugar fresco y seco.



HEPYM,S.A

Navarra, 9, Polígono Fonollar, 08830
Sant Boi de Llobregat, BARCELONA

16

CPR-2016-1-12

EN 13813:2002

TERRALEVELING CONDUCTIVO*

Pasta Autonivelante de resinas sintéticas para
el uso en solados de interior

Comportamiento al fuego	C _{FL} S1
Emisión de sustancias corrosivas	SR
Resistencia a compresión	>C70
Resistencia a flexión	>F50
Resistencia al desgaste	AR≤1
Resistencia al impacto	IR≥4
Resistencia a tracción	B≥1,5
Resistencia eléctrica	ER5x 10 ⁴

*Marcado bajo el nombre Terraleveling

La información contenida en esta ficha técnica es el resultado de ensayos de laboratorio y la experiencia práctica en nuestros productos. Los valores técnicos mostrados son indicativos y en ningún caso deben tomarse como especificaciones de producto. Hepym, S.A no puede responsabilizarse directa o indirectamente de un mal uso o aplicación de los productos. La presente ficha técnica perderá su validez con la aparición de una nueva edición. Rev 04: enero 2021.

SERVICIO TÉCNICO

Teléfono +34936406097

www.hepym.com - hepym@hepym.com