

TERRALEVEL C

Rev04 Dic 2020

Descripción:

Revestimiento autonivelante en base a resinas epoxi coloreadas de alto contenido en sólidos.

Usos:

Como revestimiento de acabado liso para suelos industriales, 2-3 mm de espesor.

Propiedades:

- Fluido y de fácil aplicación
- Impermeable al agua, grasas y combustibles
- Alta resistencia mecánica.
- Buenas resistencias químicas
- Excelente adherencia sobre soportes de hormigón
- Pavimento continuo sin juntas, fácil de limpiar, conforme al Reglamento 852/2004, Anexo II
- Contenido en disolventes \leq al 3%.

Características técnicas*:

<i>Componente A</i>	<i>Resina epoxi tipo Bisfenol A pigmentada y formulada</i>
<i>Componente B</i>	<i>Poliamina cicloalifática modificada</i>
<i>Relación de Mezcla</i>	<i>13 Comp. A : 3 Comp. B</i>
<i>Densidad Mezcla</i>	<i>1,49 Kg/l</i>
<i>Contenido en sólidos</i>	<i>97%</i>
<i>Consumo aprox. por capa</i>	<i>1.75 Kg/m² y mm de aplicación</i>
<i>Duración de la mezcla</i>	<i>30 min 20°C aprox.</i>
<i>Temperatura de aplicación</i>	<i>>10°C y < 30°C</i>
<i>Secado superficial 20°C</i>	<i>12-14 horas</i>
<i>Endurecimiento total</i>	<i>7 días</i>
<i>Adherencia (UNE ISO 13892)</i>	<i>> 2 N/mm² rotura cohesiva</i>
<i>Resistencia Compresión (UNE EN 13892-2:2003)</i>	<i>59 N/mm²</i>
<i>Resistencia a flexiónTracción(UNE EN 13892-2:2003)</i>	<i>> 24 N/mm²</i>

*Variaciones en las condiciones de humedad y temperatura pueden ocasionar cambios en las características técnicas aquí especificadas.

Método de aplicación

Preparación del soporte

La preparación del soporte es un aspecto fundamental a tener en cuenta para el éxito de la aplicación. Los soportes deben estar secos (<4% humedad) y limpios de restos de pinturas antiguas, libres de grasas, aceites y partículas de polvo. Eliminar la lechada superficial con una máquina granalladora o fresadora y aspirar el polvo antes de aplicar el revestimiento

SERVICIO TÉCNICO

Teléfono +34936406097

www.hepym.com - hepym@hepym.com



Imprimación

Imprescindible una capa de imprimación antes del autonivelante, para sellar de forma adecuada los poros y evitar la aparición de burbujas a posteriori.

Se recomienda una capa de imprimación Terratot (100% sólidos) a rodillo con un consumo de 150 g/m². En determinados soportes será necesaria la aplicación de una capa de regularización entera o a parches antes de la imprimación, con mortero Terratot, para asegurar una buena planimetría. Aplicamos el autonivelante cuando la imprimación ya esté seca, como mínimo 12h y como máximo 48h después.

Mezcla

El producto ya viene pre dosificado en las cantidades listas para la mezcla. No se recomiendan mezclas parciales. Homogenizar previamente los componentes y verter el catalizador sobre el componente A, mezclar mecánicamente a bajas revoluciones, para no incluir demasiado aire, hasta obtener una masa homogénea y sin grumos. Una vez mezclados, verter la arena de cuarzo 0.1-0.3 mm, con una relación máxima de 0.640 Kg árido por Kg de mezcla de resina.

Mezclar mecánicamente hasta obtener un producto sin grumos.

Aplicación

Aplicar el material a llana dentada de 5-6 mm.

Se vierte el material y se va repartiendo de forma suave con la ayuda de un rastrillo o llana, con un consumo, para 2.5 mm, de aproximadamente 2.7 Kg resina A+B, + 1.7 Kg de cuarzo. No aplicar menos de 2.5 mm.

Gracias a su bajo contenido en cargas minerales TERRALEVEL C se reparte de forma fácil, dejando un acabado de espejo.

Una vez aplicado y en fresco pasar durante al menos 5 minutos un rodillo de púas, para favorecer el desaireado y dejar la superficie lisa y sin defectos.

El espesor de capa puede variar de 2 a 3 mm.

La humedad del soporte debe ser inferior al 4% y no se recomienda aplicaciones con una humedad ambiental superior al 80%.

No aplicar a temperaturas superiores de 30°C ni inferiores a 10°C. Variaciones en la temperatura pueden modificar la capacidad nivelante del sistema.

Presentación

Conjuntos pre dosificados de 13 + 3 Kg.

Colores Ral: 1015, 3009, 5017, 6002, 7001, 7035, negro y blanco (9016 aprox.)

Limpieza de herramientas

En fresco con disolvente epoxi.

Una vez endurecido sólo mecánicamente.

Almacenaje

Almacenar en un lugar fresco y lejos de la humedad y del hielo a una temperatura mínima de 10°C. La vida de almacenamiento es de 12 meses.

La información contenida en esta ficha técnica es el resultado de ensayos de laboratorio y la experiencia práctica en nuestros productos. Los valores técnicos mostrados son indicativos y en ningún caso deben tomarse como especificaciones de producto. Hepym, S.A no puede responsabilizarse directa o indirectamente de un mal uso o aplicación de los productos. La presente ficha técnica perderá su validez con la aparición de una nueva edición. Rev04 diciembre 2020.

SERVICIO TÉCNICO

Teléfono +34936406097

www.hepym.com - hepym@hepym.com